

Verificaciones en Grupo N.-

Guión de la Exposición.

Ponente: Juan I. Díaz

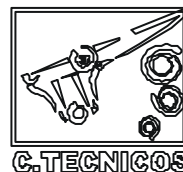
Duración (aprox.): 30 min.

La presente exposición versa sobre los diferentes puntos de importancia que se han de inspeccionar a la hora de realizar una verificación exhaustiva en un vehículo de Grupo N, a través de un proceso metódico y basado en el conocimiento del reglamento y de los elementos más comunes sujetos a la picaresca del concursante.

Guión de la exposición.-

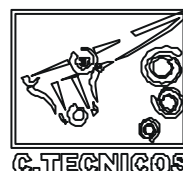
Verificaciones finales en grupo N

- Comprobación de precintos y brida si procediese.
- Diámetro y espesor de los frenos. [Art. 803 g4) g5) F.H.]
- Comprobación de freno de mano (original o VO). [Art. 803h) F.H.]
- Comprobación de repartidor de frenada (original o VO). [Art. 803d) F.H.]
- Suspensiones apariencia con la ficha de homologación. (Apartado 7 F.H.)
- Catalizador (existencia, interior, ...). (Art. 329 F.H.)
- Diámetro del escape entre el colector y el primer silencioso. [Art. 328p) F.H.]
- Alturas mínimas. (Art. 205 F.H.)
- Vías máxima. (Art. 207 F.H.)
- Batalla. (Art. 206 F.H.)
- Transmisiones (materiales). (Art. 606 F.H.)
- Ventilador (nº de ventiladores, diámetro de la hélice, material, número de aspas, ...). (Art. 332 F.H.)
- Estabilizadoras (largo, diámetro, material, comprobación con las fotos). (Art. 706 F.H.)
- Comprobación de las relaciones de transmisión, sin desmontar, en caso de duda se pasaría a desmontar. (Aplicación de cualquiera de los métodos explicados en el Manual de CCTT, de la relación original o bien la VO de gr. N).
- “Frenos completos”. (Art. 803 F.H.)



Seminario 2003

- Diámetro de la mariposa de admisión. Carburadores [Art. 323e) F.H.] Inyección [Art. 324d) F.H.]
- Sistema de poleas y correas. (Mediante comparación con vehículo de origen)
- Embrague (Tipo, diámetro). (Art. 602 y foto CC F.H.)
- Diámetros de los orificios de admisión y escape (del lado de los colectores y de la culata). (Apartado 3 Foto I - J y esquemas de cotas siguientes F.H.)
- Altura de culata. [Art. 321c) d) F.H.]
- Espesor de la junta de culata. (Art. 322 F.H.)
- Relación de compresión. (Art. 310 F.H.)
- Diámetro y Carrera. (Art. 314 F.H.) y (Art. 316 F.H.)
- Comprobar cilindrada (*RECORDAR QUE: tiene que tener el diámetro de origen, no se permite rectificadas, así que en caso de problemas se tiene que cambiar el bloque, no se permite encamisar si no viene de origen, por tanto el apartado c) Cilindrada máxima permitida, no es válido para grupo N.*) (Art. 307 F.H.)
- Árbol de levas (diámetro de los apoyos, dimensiones de la leva). (Art. 325 F.H.)
- Distribución. (Art. 326 F.H.)
- Válvulas admisión y escape (Art. 327 y 328 F.H.)
- Altura mínima del bloque. (Art. 311 F.H.)
- Cigüeñal (Tipo de construcción, material, nº de cojinetes, diámetro máximo de los asientos, ...). (Art. 319 F.H.)
- Bielas (Material, tipo de cabeza, diámetro interior de la cabeza, longitud, peso mínimo) (Art. 318 F.H.)
- Volante de motor (Material, peso mínimo). (Art. 320 F.H.)
- Pistón (Material, nº de segmentos, peso mínimo, ...). (Art. 317 F.H.)
- Turbo (Tipo, modelo, comprobar waste gate, comprobar presión a plena carga –datos del fabricante-, luego desmontar para comprobar con los datos de la ficha). (Art. 334 F.H.)



Seminario 2003

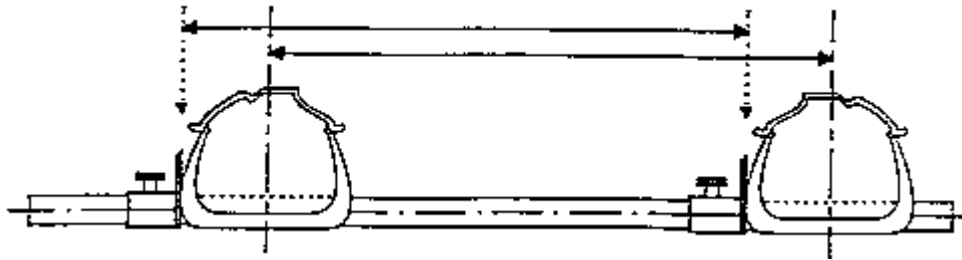
ALGUNOS DETALLES A TENER EN CUENTA A LA HORA DE VERIFICAR:

- Art. 205

La altura entre el eje de la rueda y el paso de rueda se medirá con el vehículo completamente equipado (utillaje, gato, depósitos llenos, incluido el de carburante) y sin ocupantes a bordo.

- Art. 207

Para medir la vía máxima, el vehículo estará sobre una superficie horizontal y con las ruedas directrices centradas. El vehículo estará sin combustible ni personas a bordo. El método de medida será el siguiente:



- Art. 309

El volumen de la cámara de combustión en la culata se medirá con la cámara completamente equipada (válvulas cerradas y bujía), pero sin junta de culata.

- Art. 317 c

El peso del pistón se hará con este completo, es decir, con todos los segmentos, el bulón y el dispositivo de bloqueo del bulón.

- Art. 318 c

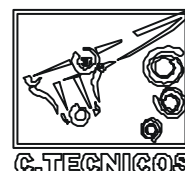
El peso de la biela se hará con esta completa, es decir, "sombbrero", tornillos, cojinetes, etc.

- Art. 319 h

El peso del cigüeñal se hará con este desnudo.

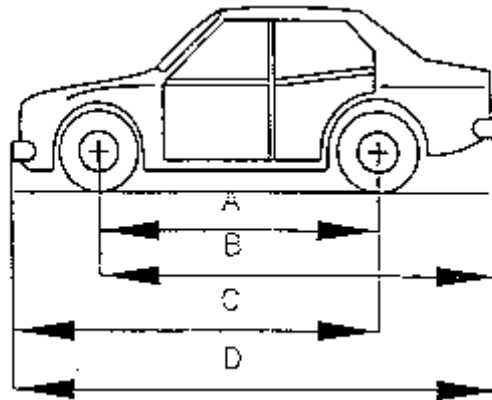
- Art. 320 b

El peso del volante motor se hará con este completo: con corona de arranque, amortiguador de vibración y rodamiento central, si existen, pero sin embrague ni dispositivo de fijación embrague / volante / cigüeñal.



Seminario 2003

MÉTODO PARA MEDIR CORRECTAMENTE LOS VOLADIZOS DE LA CARROCERÍA.



Se aplicará una tolerancia del 1 % a las medidas A, B, C y D.

Ejemplo: Para comprobar que el voladizo delantero es correcto.

(Si el voladizo delantero está correcto la medida de C tiene que ser menor a la suma de la medida de la batalla más la cantidad que figura en el artículo 209 a) de la ficha de homologación aplicándole un error de +/- 1%).

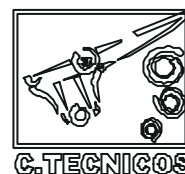
Batalla: 2.580 mm. (A)

Voladizo delantero: 780 mm. (Art. 209 a F.H.)

Medida de C= 3.326,4 < (2.580+780) +/- 1 % < 3.393,6 mm.

Medida de C= Y < (Batalla + Voladizo delantero) +/- 1%

Medida de B= X < (Batalla + Voladizo trasero) +/- 1%



Seminario 2003

COMPROBACIÓN DE LA VÁLVULA WASTE GATE:

Si aplicamos una presión de 1,02 bar en la válvula, se deberá producir un desplazamiento axial en el eje de la válvula de 1 mm. que hará que la válvula quede suelta.

